

Kühlgerät LWH 67

Technische Daten

Eine LWH ist eine Kompressor Kältemaschine die, für unterschiedlichste industrielle Anwendungen Kühlwasser erzeugt.

Jede Anlage verfügt über einen leistungsangepassten Wärmetauscher, atmosphärisch offenen Wassertank und einer entsprechenden Pumpe.

Die beim Kühlprozess entstehende Abwärme wird an die Umgebungsluft abgegeben.

Das Gehäuse ist selbsttragend und entsprechend der Spezifikation beschichtet.

Freiaufstellung im Außenbereich mit Winterstarteinrichtung oder andere Optionen können als Zubehör mitbestellt werden.

Technische Daten

Kältemittel	R 410a
Kühlleistung bei 32 °C Umgebungstemperatur	59,9 67,1 kW
bei einem Wasservorlauf von	+15 +20 °C
Schalthysterese	+/- 1 K
Umgebungstemperatur	+10 bis +42 °C
Wasser-Sollwert	+ 13,5 bis + 35 °C
Pumpenleistung	10,3 m ³ /h
Pumpenvordruck	3,2 bar
Luftleistung	15.500 m ³ /h
Maximale Umgebungstemperatur	42 °C
Maximale Anschlussleistung	27,3 kW
Maximale Stromaufnahme	46,8 A
Stromart	400 V, 50 Hz, 3Ph, PE
Wasseranschlüsse	1 1/2"
Tankinhalt	330 l
Gewicht	420 kg
Maße L x B x H	1.000 x 1.000 x 2.000 mm
Schalldruckpegel in 1m Abstand	71 dB(A)



Abbildung ähnlich

Kühlgerät LWH 67

Technische Daten

Verkleidung

- Pulverbeschichtet RAL7021
- auf zwei Seiten abnehmbar
- Lufteintritt von rechts
- Warmluftaustritt nach oben

Kältekreislauf

- vollkommen hermetisch, mit allen erforderlichen Armaturen wie z.B. Serviceanschlüsse, Anschlüsse für externen Hoch- und Niederdruckmanometer
- energiesparendem Scroll- Kältekompressor
- Edelstahlverdampfer im Wassertank
- Luftgekühlter Kondensator mit leistungsgeregeltem Ventilator
- thermostatischem Expansionsventil, Sammler, Filtertrockner, Hoch- und Niederdruckschalter, Schauglas mit Feuchtigkeitsindikator
- Sauggasleitung diffusionsdicht isoliert
- Öl- und Kältemittelbetriebsfüllung

Wasserkreislauf

- Wasserbehälter aus PE, abnehmbarer Tankdeckel
- Manometer im Wasservorlauf, Tankablass
- Kaltwasserpumpe, Trockenlaufschutz für die Pumpe
- optische Füllstandanzeige
- einstellbares Überströmventil
- Intern komplett verrohrt
- Äußere Wasseranschlüsse mit Verdrehsicherung

Elektrischer Schaltschrank

- in vollkommen geschlossener, staubdichter Ausführung
- komplett verdrahtet mit allen Schalt- Regel- und Überwachungsgeräten
- Sicherheitskette mit Hoch- und Niederdruckschalter und Motorschutzschaltern
- Einstellbarer elektronischer Digitalthermostat für komplette elektrische Steuerung
- Sammelstörmeldung, potentialfrei
- Remote On/Off
- Leistungsgeregelter Verflüssigungslüfter

Zubehör für Kühlgerät Typ LWH:

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Wassergekühlter Verflüssiger | 7. Heißgas-Bypass-Regelung für erhöhte Temperaturkonstanz (+/-0,1K) |
| 2. 2x Vorlauf- / Rücklauf | 8. Isolierung aller wasserführenden Teile |
| 3. Strömungswächter | 9. 4,5 kW Heizstab inkl. Steuerung |
| 4. Signalmeldung Wassermangel | 10. Winterstarteinrichtung für Lüfter |
| 5. Fahrbare Ausführung | 11. Freie Außenaufstellung mit Winterstarteinrichtung Bleche VA und Isolierung |
| 6. Steuerspannung in 24V DC | |