



Technisches Datenblatt KWR 50

Bei einem Gerät aus der KWR Serie handelt es sich um Rückkühlanlage. In einem eigenständigen Gehäuse mit Pumpe, ausreichend dimensionierten Tank und einem Wärmetauscher. Die Nutzwasserseite ist für Wasser ausgelegt.



Abbildung ähnlich

Technische Daten KWR 50

Wärmeübertragungsleistung	50	kW
Medium	Wasser	
Temperaturgenauigkeit	+/- 0,3	K
Vorlauftemperatur des Mediums	18-20	°C
Pumpenleistung CM10-2	120	l/min
bei einem Vordruck von	2	bar
Pumpenleistungsaufnahme	3	kW
Kühlwassereingangstemperatur	11 (+/-1)	°C
Kühlwassermenge	bis 150	l/min
Max. Differenzdruck	1,5	bar
Gesamtleistungsaufnahme ca.	2,2	kW
Anschlussspannung	400 V, 50 Hz 3 ph, N, PE	
Behälterinhalt ca.	240	l
Wasseranschlüsse, Verbraucherkreis hinten	1 1/2" AG	Zoll
Wasseranschlüsse, Kühlwasserseite hinten	1 1/2" AG	Zoll
Maße L x B x H ca.	950 x 950 x 1400	mm



Gehäuse:

- Geschlossenes Gehäuse RAL 7035
- einfacher Austausch der Komponenten möglich
- Ablasshahn und Einfüllstutzen integriert

Verbraucherkreislauf:

- Horizontal Kreiselpumpe; Alle wasserberührenden Teile der Pumpe in Edelstahl oder Kunststoff
- Trockengehschutz für die Pumpe
- Bypassventil für Arbeitspunkteinstellung
- Wärmetauscher VA
- Alle notwendigen Verrohrungen bis zu den Verbindungen vorhanden
- 240 Liter Behälter aus Kunststoff PE mit Ablasshahn
- Intern komplett verrohrt in PVC



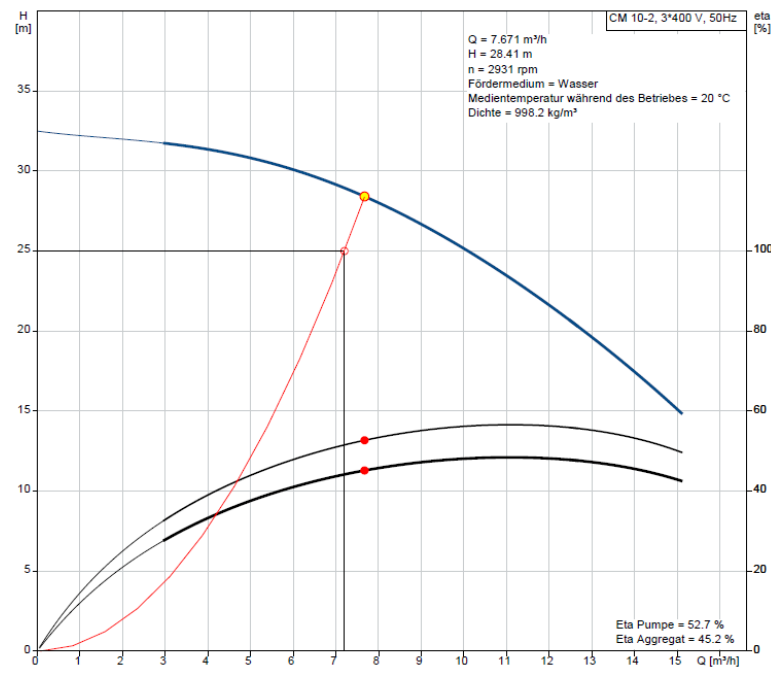
(Abbildung ähnlich)



(Abbildung ähnlich)



Pumpenkennlinie:



Kühlwasserkreislauf:

- Wärmetauscher (Primärkreis Hauswasser 10-12 °C)
- Motorregelventil als Regelorgan im Kühlwasserkreislauf
- Alle notwendigen Verrohrungen bis zu den Verbindungen vorhanden
- Kühlwasserkreislauf ausgelegt für Wasser ohne Zusätze

Elektrische Ausführung:

- im Schaltschrank
- komplett verdrahtet nach EN 60 204-1 und UVV/VBG4 mit allen Schalt- Regel- und Überwachungsgeräten
- Temperaturregler mit Soll- und Istwertanzeige, schrittweise einstellbar (0,1°C)
- Schnittstelle 9/15 pol. Sub-D-Stecker für potentialfreie Kontakte
- Remote on/off als potentialfreien Kontakt
- Übertemperatur als potentialfreien Kontakt
- Alle für den Betrieb notwendigen Bauteile vorhanden
- Anschlussleitung mit 3 m (offenes Ende)



Folgende Optionen für das KWR stehen zur Verfügung:

- Gerät auf Rollen
- Durchflusssensor 4-20mA Ausgang/Schaltkontakt als potentialfreien Kontakt
- Füllstand min. als potentialfreier Kontakt
- Filtereinheit im Verbraucherkreislauf Vorlauf
- Absperrhähne im Verbraucherkreislauf am Gerät
- Absperrhähne im Kühlkreislauf am Gerät

Ähnliches Funktions-/Aufbauprinzip

